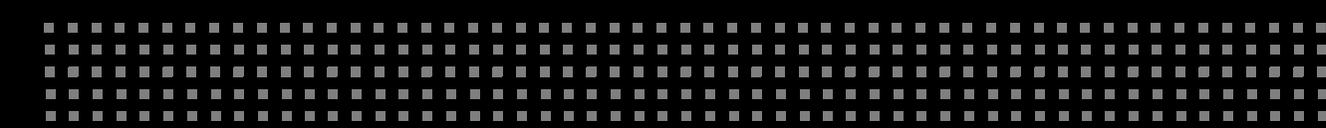


# ***HEUNG KWANG TECH***

***We Want Quality First***



**흥광테크(주)**

A decorative grid pattern of small squares in the top left corner of the page.

# Contents

---

- Identity
  - Outline
  - History
  - Products
  - Process
  - Facilities
  - Certification
- 
- A decorative dotted pattern along the bottom edge of the page.



Identity

Outline

History

Products

Process

Facilities

Certification

## 건설기계용 기어 생산의 Leading 기업



**HK TECH** 흥광테크(주)



- **건설기계용 감속기 기어 전문업체**
  - 유명 굴삭기 MAKER 감속기 기어생산
    - HYUNDAI, VOLVO, SUMITOMO, SANY, SDLG, KOBELCO 등
  - HDX 3,5,8톤 지게차부품 공급
- **기어 관련 다양한 가공능력 보유**
  - 기어가공에 특화된 설비, 기술인력, 측정설비, Know-how 등 축적된 기술 경쟁력 보유
  - 기어가공관련 전공정 관리를 통한 기어 완제품 생산
  - 자동 3라인 운영을 통한 대량생산 구축 및 고객니즈에 맞는 다품종 소량 생산가능
- **철저한 품질관리로 고객만족실현**
  - 전 공정 엄격한 품질관리 실행
  - 최신 측정장비를 통한 신뢰성 유지 및 정밀도 검증(CNC 치형측정기 2ea)
  - 자체 Hob 재연마



- Identity
- Outline**
- History
- Products
- Process
- Facilities
- Certification

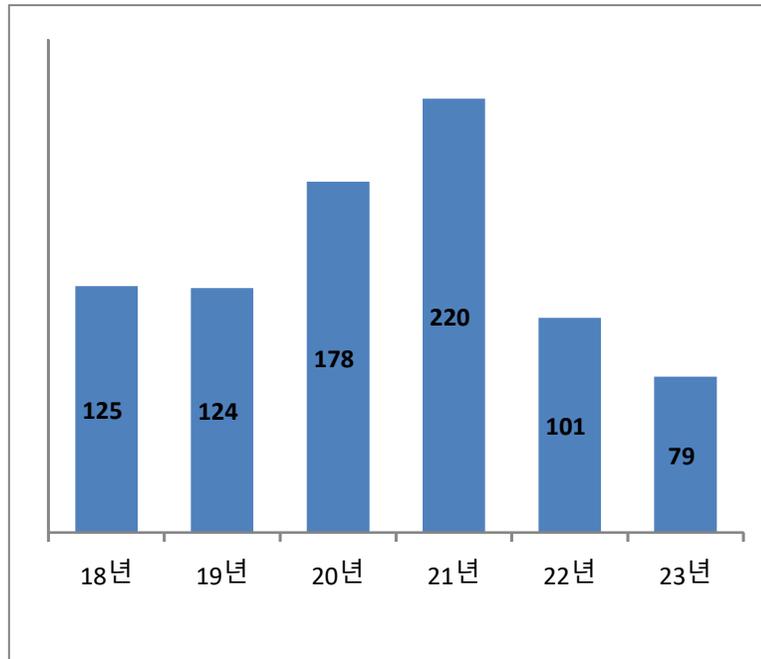
대표이사	장은석
설립일	2004년 08월 10일
주소	경기도 화성시 마도산단 9B-8L (대지면적 4,107 m <sup>2</sup> )
주요제품	굴삭기용 선회/주행 감속기 기어류 (연간 100,000SET)
자본금	900백만원
매출	2023년 실적 - 79억 (HDX 10.4억)
임직원	33명
홈페이지	<a href="http://www.hk-tech.co.kr">Http://www.hk-tech.co.kr</a>



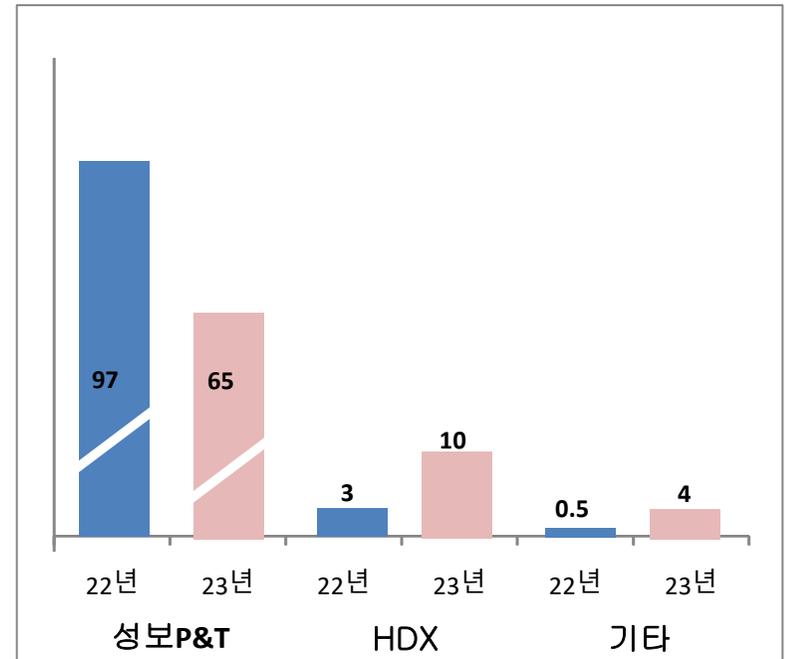
- Identity
- Outline**
- History
- Products
- Process
- Facilities
- Certification

2023년 총매출 79억중 성보 65억(82%), HDX 10억 (13%) 구성

연도별 매출 (단위:억)



거래처별 매출(22~23년) (단위:억)

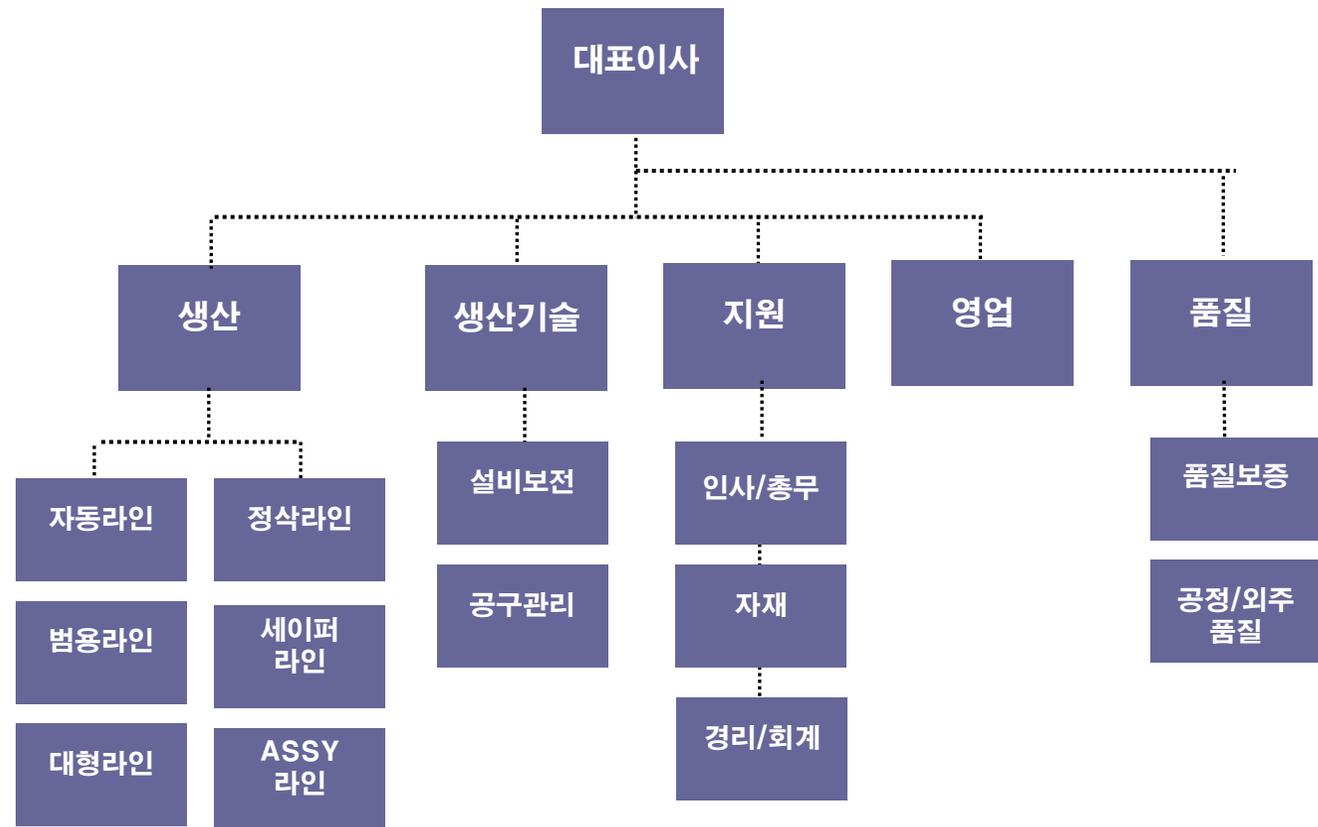




- Identity
- Outline**
- History
- Products
- Process
- Facilities
- Certification

## 조직 구성

◆ 생산 및 일반 사무 직원 : 총 33명



### 주요 연혁

- 2024年 ● 현대사이트솔루션 14톤 감속기KIT 공급 (24.7월~)
- 2022年 ● 현대 제뉴인 지게차용 기어 부품 양산 공급 (3, 5톤 D/A, T/M)
- 2021年 ● Shaper 머신 2기 추가 도입 Mitsubish SC63-CNC  
● 현대 제뉴인 지게차 부품 개발 (3, 5톤 D/A, T/M)
- 2020年 ● GLEASON 475GMS 치형측정기 도입 / 링기어 라인확대 Shaper 10기 추가
- 2019年 ● 신규 감속기 Sub조립라인 / 링기어 전용라인 구축 (Shaper 10기)
- 2018年 ● 신규 설비 도입
  - Hob Sharpening Machine(SEIWA HR225)
  - 스플라인 전용 Shaper 1기 / 대형 Hobbing 1기
- 2017年 ● Shaper 머신 추가 도입 Mitsubish SC63-CNC
- 2016年 ● 대형호빙 / Shaper / Hard Turning 신규공정 라인구축
- 2011年 ● 자동화 #3라인 추가 구축
- 2010年 ● 제2공장 인수 및 자동화 #2라인 구축
- 2009年 ● 자동화 #1 라인 구축
  - Seiwa Hobbing/Kanzaki Shaving
- 2008年 ● 벤처기업 등록(기술보증기금)  
● Osaka Semitsu 측정설비 도입
- 2007年 ● 마도산업단지 이전
- 2006年 ● 장은석 대표이사 취임 본격적 생산 개시
- 2004年 ● 회사 설립 (시화)





5~120톤 선회/주행 감속기 GEAR, PINION, SHAFT류 약 100여종

- Identity
- Outline
- History
- Products**
- Process
- Facilities
- Certification



SUN  
GEAR



DRIVE  
SHAFT



PLANETARY  
GEAR



RING  
GEAR



PINION  
CARRIER



CARRIER  
A' SSY

【 선회 감속기 】



【 주행 감속기 】





현대 2,3,5,8톤 지게차 액슬/미션 부품류 약 30여종

- Identity
- Outline
- History
- Products**
- Process
- Facilities
- Certification



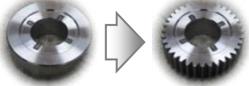
**AXLE/MISSION PARTS**

### 기어 가공관련 핵심공정 운영을 통한 제조, 품질관리 시스템 구축

**호빙(Hobbing)**



치절가공



**대형호빙(Hobbing)**



Drive Shaft / Pinion 가공



**세이핑(Shaping)**



링기어/Shaft 스플라인 가공



**세이빙(Shaving)**



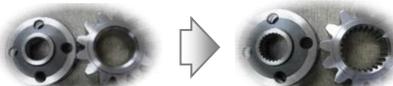
세이빙 가공



**브로치(Broaching)**



내치기어 가공



**정삭(Hard Turning)**



열처리후 내경/단면 정삭



※ 단 · 주조 소재가공 / 선삭 · MCT · 연마가공 / 열처리 공정 : 외주 협력업체 도급운영을 통한 일식구매

◆ 설비 합계 : 51대 (가공 : 46대 / 비가공 5대)



구분	설비명	형식 및 규격	가공능력	보유대수
HOBGING MACHINE (9)	SEIWA	SX-15	M4, Ø 150	3
	SEIWA	HB-306	M6, Ø 300	1
	S&T	GHO-200	M4.5, Ø 200	1
	MITSUBISHI	MS-250	M6, Ø 250	2
	NACHI	HB-220H	M6, Ø 220	1
	KASHIFUJI	KS-300	M6, Ø 300	1
BIG MODULE HOBGING (5)	Gleason-PFAUTER	P-400	M16, Ø 400	1
	SEIWA	HB-306Z	M12, Ø 300	2
	S&T	GHO-500	M12, Ø 500	2
SHAVING MACHINE (8)	KANZAKI	GSK-400	M8, Ø 400	5
	KANZAKI	G SX-350	M5, Ø 350	1
	NACHI	GSP-30D	M8, Ø 300	2
BROACH MACHINE (3)	NACHI	NV-40	40TON/ Ø 40~200	1
	한국브로치	KBM-30T	30TON / Ø 32~160	1
	NACHI	BV-T10	10TON / Ø 20~80	1
TURNING MACHINE (6)	DOOSAN	LYNX-220	Ø 320x305L	2
	DOOSAN	LYNX-220L	Ø 320x305L	3
	DAEWOO	PUMA-6	Ø 280x400L	1
	HWACHEON	HIECO-21HS	Ø 280x400L	2
	DAEWOO	PUMA-10	Ø 370x530L	2
SHAPING MACHINE (15)	MITSUBISHI	SC63	M8, Ø 650	3
	MITSUBISHI	SC40	M8, Ø 400	1
	LORENZ	630	M8, Ø 630	7
	LORENZ	LS-200	M6, Ø 200	1
	YICHANG	YK5150DX3/74	M10, Ø 500	2
	YICHANG	YK5180BX3	M12, Ø 1100	1
GEAR TESTER (2)	OSAKA SEMITSU	CLP-65	M20, Ø 650,400	1
	GLEASON	GMS 475	M18, Ø 475,450	1
MEASURING MACHINE(2)	DUKIN	HERO 8127S	800*1200*700	1
	Mahr	XC2	120*50mm	1
HOB SHARPENER (1)	SEIWA	HR225	M16, Ø 250,270	1

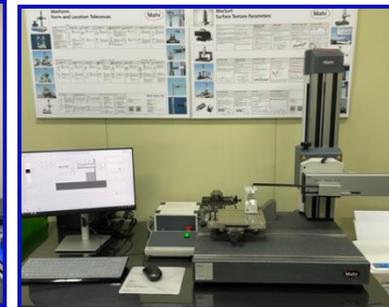


GEAR TESTER, 3차원 측정기, 형상 측정기 를 통한 안정적 품질 확보

### 【 보유 설비 현황 】

설비명	형식 및 규격	측정모듈	측정잇수	측정 최대외경 (mm)	최대 최대폭 (mm)	측정 기어축	측정 기어중량 (Kg)
OSAKA SEMITSU	CLP-65	0.5~20	10~500	650	400	50~800	MAX 100
GLEASON	475GMS	0.4~18	10~500	475	650	50~800	MAX 300
3차원측정기	DUKIN HERO 8127S			800*1200*700			
형상측정기	Mahr XC2			120*50			

Identity  
Outline  
History  
Products  
Process  
**Facilities**  
Certification



## 기어 호브 직접 재연마를 통한 호브 품질관리 실행

### ● 호브 및 세이퍼 커터 연마 관리

- 호브박리 - 샤프닝 - 코팅(올리콘 발저스) - 입고 - 성적서 확인 및 검사
- 샤프닝 진행전후 호브상태 확인을 위한 확대경 및 디지털현미경(최고50배율) 사용
- 호브 톨라이프 관리를 통한 품질관리 실행



**cerlikon**  
balzers

검사 성적서

업체명	홍남테크	제품명	HOB, Shark type HOB	검사번호	BKR210325_08
Order No.	O2115600	재질	HSS	제출규격	D170X210
입고일자	2021-03-24	코팅명	BALINIT ALCRONA PRO	세척번호	15121
검사일자	2021-03-24	검사일자	2021-03-25	출고일자	2021-03-25
검사항목	Spec	측정결과	편차	비고	
1. 코팅두께	4.5~6.5µm	5.5 µm	양호 <input checked="" type="checkbox"/> 불량 <input type="checkbox"/>		
2. 밀착력	HF1 - HF4	HF1	양호 <input checked="" type="checkbox"/> 불량 <input type="checkbox"/>		
3. 경도측정			양호 <input checked="" type="checkbox"/> 불량 <input type="checkbox"/>	충돌시험	양호 <input checked="" type="checkbox"/> 불량 <input type="checkbox"/>
1. 밀착력	2. 밀착력 / Adhesion Test (Rockwell Indentation test)				
2. 코팅 두께 / Coating thickness (XRF test)					
1	5.5				
2	5.5				
3	5.5				
평균	5.5				
				검사	홍남 테크 (주) A4(210x297mm)

양서BKP-11-3

올리콘발저스코팅코미어(유)

A4(210x297mm)



Identity  
Outline  
History  
Products  
Process  
Facilities  
**Certification**



## Certificate of Registration

**품질경영시스템인증서**  
**흥광테크(주)**  
경기도 화성시 마도면 마도공단로 5길 16

ICR 은 상기업체의 품질경영시스템이  
아래의 인증규격에 적합함을 인증합니다

**ISO 9001:2015**

인증관련 규정을 항시 준수한다는 조건으로 등록승인을 부여합니다.

인증범위  
건설장비용 감속기 기어의 생산

인증일자 : 2021년 04월 30일

최초 인증일 : 2021년 04월 30일

유효기간 : 2024년 04월 29일

인증서 번호 : Q310521

\* 본 인증서는 이전 심사일로부터 12개월 이내에 사후 심사를 완료하여야만 인증이 유지 됩니다.

The Seal of ICR Limited was hereto affixed  
in the presence of:




President




본 인증서 발급을 위해 ICR 인증 규격에 대한 상세한 내용은 ICR 웹사이트를 방문하십시오.  
본 인증서 발급 정보는 www.icr.org, icrnet, icrmail 등 홈페이지를 통해 확인 가능합니다.  
인증기관에 대한 추가 문의 사항은 본 인증서 인증서 번호를 기준으로 문의하십시오.  
\* ICR 한국 대표사무소 등록번호: 2012년 11월 11일 | http://www.icr.org

발급번호 제 20211104030138 호

## 벤처기업확인서

- 기 업 명 : 흥광테크(주)
- 사업자등록번호 : 140-81-03129
- 대 표 자 : 장은석
- 주 소 : 경기도 화성시 마도면 마도공단로5길
- 확인유형 : 혁신성장유형
- 유효기간 : 2021년 11월 25일 ~ 2024년 11월 24일

위 기업은 「벤처기업육성에 관한 특별조치법」 제25조의 규정  
에 의거 벤처기업임을 확인합니다.

2021년 11월 03일

### 벤처기업확인기관



벤처기업 해당사유 : 벤처기업법 제2조의2제1항제2호 가목의 요건을 충족하는 벤처기업  
(또는 내국의 요건을 충족하는 벤처기업, 또는 다국의 요건을 충족하는 벤처기업)

이 확인서는 「벤처기업법」 제25조의3(벤처기업확인기관의 지정 등)에 따라 지정된 벤처기업확인기관(사)벤처기업협회가 벤처확인종합관리시스템을 통해 정보를 확인하고 발급한 확인서입니다. (벤처기업확인기관 지정기간: '20.7.1~'23.6.30)